



Communiqué de presse

Chimie verte : Messer France et SFE Process mettent l'éco-extraction à l'honneur au salon Pharmatech Cosmetech

**Rendez-vous du 14 au 16 septembre
Parc des Expositions de Chartres — Stand A66**

Suresnes, le 31/08/2021 — Messer France, producteur et distributeur de gaz industriels, alimentaires, spéciaux et médicaux, et son partenaire SFE Process, start-up spécialisée dans la création de solutions innovantes autour de la technologie des fluides supercritiques, participeront ensemble à la 3^e édition du salon Pharmatech Cosmetech.

Face aux attentes des consommateurs et aux préoccupations environnementales, de santé et économiques, les secteurs de la pharmacie, de la cosmétique, de la parfumerie ainsi que de la chimie fine repensent leur chaîne de valeur en intégrant les problématiques de développement durable dans leurs activités. Si le choix des ingrédients est clé, repenser les procédés est également indispensable.

Fortes de ce constat, Messer France et SFE Process se sont unies pour proposer une solution complète aux acteurs de ces filières : l'extraction au CO₂ supercritique. Cette alternative permet de purifier des composés chimiques et d'extraire des principes actifs, des arômes, des parfums ou encore des huiles essentielles de façon respectueuse de l'environnement et des consommateurs.

Le CO₂ supercritique, un solvant polyvalent pour une extraction de qualité

Au-delà de 31 °C et de 74 bar, le CO₂ atteint l'état supercritique, 4^e état de la matière entre liquide et gazeux. Il agit alors comme un solvant naturel et permet d'extraire différentes molécules en faisant uniquement varier les paramètres de pression et température. Cette méthode remplace l'utilisation de solvants classiques tels que l'hexane, nocif pour l'homme et l'environnement. L'extraction utilisant la technologie au CO₂ supercritique se déroule à basse température et ne laisse pas de résidus de solvant, préservant ainsi la pureté des extraits. Autres avantages : elle ne génère pas d'effluents, représente un coût d'exploitation moindre, le CO₂ étant bon marché, et assure un rendement élevé.

A chaque besoin, sa solution technologique

La réussite d'un procédé d'extraction au CO₂ supercritique passe par le choix d'un équipement adapté au produit et aux résultats attendus. Ces derniers vont dépendre de la régulation précise de la pression, de la température et du flux de CO₂. Expertes dans ce domaine, les équipes de SFE Process développent des solutions d'extraction au CO₂ supercritique clé en main, modulables, faciles à utiliser et automatisables. Elles répondent aux exigences des projets de recherche (échelle laboratoire) comme de production (échelle industrielle) et offrent gain de productivité, de temps et d'argent.

Le CO₂, un produit de récupération valorisé

De son côté, Messer apporte le CO₂ nécessaire à l'extraction. Ce produit de récupération est un coproduit généré au cours de certains procédés industriels (production d'hydrogène, de bioéthanol ou encore d'engrais). Dans ses usines dédiées, Messer récupère ce gaz brut, le purifie, le liquéfie, le contrôle et l'analyse. Il connaît alors une seconde vie au travers de l'extraction au CO₂ supercritique. Selon les besoins, les équipes de Messer apportent leur expertise pour choisir la qualité du gaz (alimentaire, pharmaceutique ou avec une faible teneur en humidité) et un mode d'approvisionnement adéquat (bouteilles/cadres de bouteilles ou stockage sous forme liquide dans un réservoir).

**Vous souhaitez en savoir plus sur l'extraction au CO₂ supercritique ?
Retrouvez-nous stand A66.**

À propos de Messer

Messer a été créée en 1898 et est aujourd'hui la plus grande entreprise familiale au monde spécialisée dans la production et la distribution de gaz industriels, alimentaires, médicaux et spéciaux. Sous la marque « Messer – Gases for Life », la société propose des produits et services en Europe, en Asie et en Amérique. Les activités internationales sont dirigées depuis Bad Soden près de Francfort-sur-le-Main. Stefan Messer, actionnaire membre de la 3^e génération de la famille Messer et président de Messer SE & Co. KGaA, travaille avec quelque 11 000* collaborateurs dans le monde en adéquation avec les valeurs du groupe. Celles-ci comprennent l'orientation clients et collaborateurs, un comportement responsable, la responsabilité sociale, l'excellence, sans oublier la confiance et le respect. Messer a réalisé un chiffre d'affaires de 3,13 milliards* d'euros en 2020.

** Somme de Messer SE & Co. KGaA et de Messer Industries, qui comprend 100 % de la participation détenue dans Messer Industries (à compter du 1^{er} mars 2019) mise en équivalence.*

De l'acétylène au xénon, Messer propose à ses clients une des gammes de produits les plus diversifiées sur le marché et leur apporte la meilleure solution technologique pour les accompagner dans la réussite de leurs projets. L'entreprise produit des gaz industriels tels que l'oxygène, l'azote, l'argon, le dioxyde de carbone, l'hydrogène, l'hélium, des gaz de protection pour le soudage, des gaz alimentaires, des gaz spéciaux, des gaz médicaux et de nombreux mélanges de gaz.

En France, Messer est présente aux côtés des professionnels de nombreux secteurs depuis plus de 40 ans. Grâce à des équipes réparties sur tout le territoire, ils ont accès à des conseils d'experts de la conception jusqu'à la réalisation finale de leurs projets, en passant par des formations techniques et des essais dans son centre de compétences ou directement sur le site du client.

À propos de SFE Process

SFE Process est une start-up technologique, créatrice de solutions innovantes autour de la technologie des fluides supercritiques.

Son équipe est composée de **passionnés** et experts en conception, process, automatisme et fabrication mécanique.

SFE Process propose des solutions écoresponsables et respectueuses de l'environnement, de la biomasse et de la santé des utilisateurs.

L'innovation fait partie de l'ADN de SFE Process.

En quête permanente d'optimisation et d'amélioration continue, les équipes sont en veille permanente et développent des solutions d'extraction au CO₂ supercritique, complètes et clés en main, adaptées à la recherche et enseignement (gamme laboratoire) jusqu'à la production (gamme industrielle). Ses solutions automatisées facilitent le quotidien de ses clients : gain de productivité, de temps et d'argent.

Contacts presse Messer France

Agence LEWIS
Stanislas Grafiada et Martin Loeser
Tél. +33 6 69 12 89 70/+33 6 79 58 56 00
messerfrance@teamlewis.com

Contact presse SFE Process

Elise Corica
Marketing Manager
Tél. +33 6 51 55 51 32
ecorica@sfe-process.com